

6. Выгнуть заготовку в соответствии с чертежом. Лучше всего это делать при помощи специально изготовленного пунсона и свинцовой матрицы, или углубления-формы, вырезанной в торце деревянной плашки. Можно выгнуть блесны также деревянным молотком, положив заготовку на свинцовую пластинку, на которой предварительно выбито соответствующее углубление.

7. Смазать заготовку паяльной кислотой и вылудить не только широкую сторону, но и торцы заготовки.

8. Наложить слой припоя по чертежу. При заготовках с ребром заполнить их оловом.

9. Очистить цевье крючка и вылудить его, после чего разогреть паяльником припой на блесне и вставить крючок. Крючки для зимних блесен необходимы лучшего качества, кованные, без бокового загиба. Ставить крючок на блесну проще вдвоем. Хорошо подпаявать блесну и вставлять крючок, разогрев блесну в пламени свечи или паяльной спиртовой лампочки.

10. Обычно слой олова или третника на блесне после подпайки крючка оказывается неровным. Следует выправить его — снять или добавить, слегка касаясь перегретым паяльником. Блесну и крючок тщательно вытереть от паяльной кислоты ваткой, смоченной в одеколоне, или прокипятить. Выправить и в необходимых случаях отогнуть крючок.

11. Острым крепким ножом снять излишки припоя. Маленьким подпилком и наждачной бумагой опилить блесну до нужных размеров. Опилить нужно осторожно, никаких забоин и царапин на поверхности блесны не должно быть.

12. Вычистить всю блесну, двигая вдоль мелкой наждачной бумагой.

13. Провести предварительную полировку блесны деревянной палочкой из твердых пород дерева, а затем стальной иглой.

14. Окончательно отшлифовать блесну средней или тонкой пастой ГОИ, для чего суконку слегка смачивают керосином, натирают пастой и, туго нажимая, шлифуют. При отсутствии пасты ГОИ можно шлифовать порошком из мела, но результаты будут хуже. После шлифовки блесну вытирают и очищают чистой суконкой.

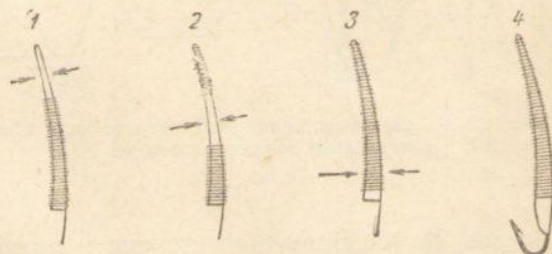
15. Заточить крючок.

16. Кончик блесны на 3—4 мм два раза покрывается тонкими слоями масляной красной краски, разведенной в свежем клее БФ-2.

17. Шерстинки накладывают на цевье крючка, предварительно смазанное клеем БФ-2, пока клей еще не засох. После этого шерстинки и крючок обматывают тонкими нитками и это место покрывают клеем БФ-2.

18. Колечко диаметром 3,5—4 мм делают из медной проволоки. Пайка колечка производится внахлестку, причем во избежание порчи блесны в это время ее лучше обернуть бумагой и обмотать ниткой.

Изготовление блесен из двух разноцветных металлических пластинок производится так: подготовленные и выгнутые заготовки подпаяют припоем, складывают и обматывают тонким изолированным медным проводом. Верхняя треть блесны остается свободной



Спаивание блесен

(см. рис.) Ее зажимают плоскогубцами, разогревают паяльником и осторожно сжимают до необходимой толщины. Затем обматывают блесну, оставляя свободной среднюю треть и производят пайку. Заполнение припоем трехгранной блесны производится после спайки обеих половинок, при этом вся блесна должна быть туго обмотана медной изолированной проволокой.

Двойные крючки к каждой половине блесны подпаяются отдельно. Затем половинки складываются, обматываются проволокой и спаиваются, как указано выше.

г. Котлас, Архангельская обл.