

## Некоторые кустарные технологии изготовления мормышек. В. Чуев .

<http://www.kivok.ru/review/chuev/mormmade.htm>

Сейчас в магазинах и на рынках ассортимент мормышек настолько велик и разнообразен, что каждый рыбак может найти приманку какую хочет. Однако среди кивочников и любителей подлёдной рыбалки немало тех, кто предпочитает делать мормышки, чёртики, ведьмы, козы своими руками. Если делаешь приманки сам, то приобретаешь знание о том, какую форму должна иметь мормышка для того, чтобы быть уловистой, как следует расположить отверстие под леску или точку крепления к леске, каково должно быть соотношение размеров крючков и тела приманки, какой изгиб и какая заточка крючка делают приманку более цепистой и т.д.. Можно всегда реализовать собственные фантазии в отношении формы, цвета, способа крепления мормышки, количества и положения крючков и т.п..

Конструкций, конфигураций, а также способов и технологий изготовления мормышек очень много. Для некоторых кивочников представляют интерес приманки, которыми можно ловить на искусственные подсадки. Опишу те способы изготовления таких мормышек, которыми пользуюсь сам, применяя доступные инструменты и материалы.

### Мормышки, скатанные из свинцовой дробинки

- Взять свинцовую дробинку нужного веса и проколоть её насквозь иглой или тонким шилом.
  - Вставить в полученное отверстие самую тонкую иглу или отрезок тонкой проволоки и раскатать в короткий конус. Раскатывать дробинку удобно на плоской, ровной, твердой поверхности, покрытой листом мелкой наждачной шкурки, или на обратной стороне керамической плитки, при помощи широкого напильника с мелкой насечкой.
- Получится заготовка мормышки в виде неправильного конуса со сквозным отверстием по оси, который придётся по торцам обработать надфилем: закруглить толстый конец и подровнять тонкий.
- С более толстого конца заготовки сделать косою сквозной прокол с любым наклоном – это будет отверстие для лески.

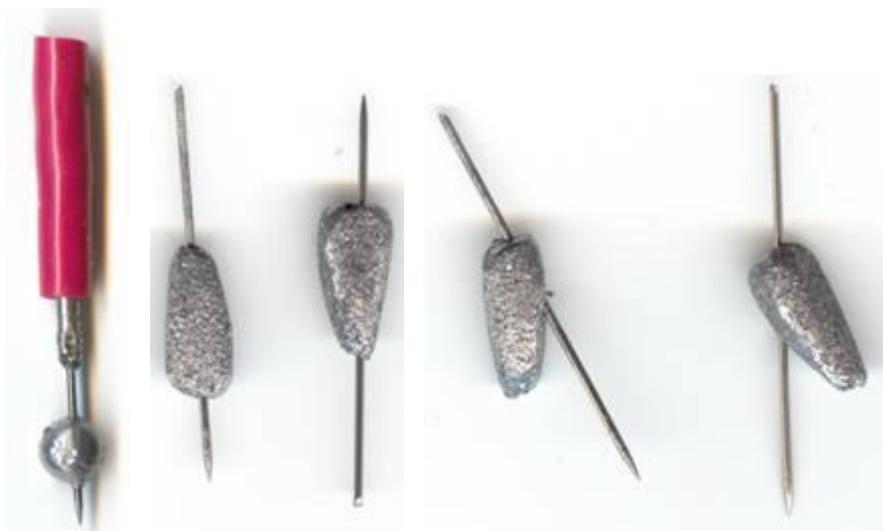


Фото 1. Заготовка тела катаной мормышки: 1- дробинка, проколота мини-шилом, 2 - после раскатки на игле, 3 - после прокола отверстий под леску

- Затем нужно подобрать крючок пропорционального размера – шириной примерно на четверть больше диаметра тела мормышки, из проволоки потоньше, с жалом поострее и с хорошей, но не слишком большой бородкой.
- Откусить у крючка колечко и облудить остаток цевья с паяльной кислотой
- Вставить в отверстие под леску отрезок тонкой проволоки, желательнo из материала, который не паяется, лучше всего вольфрам, но может получиться и с не зачищенной стальной проволокой (например, со старой, ржавой швейной булавкой с колечком).
- Вставить облуженный конец крючка в отверстие заготовки мормышки с более тонкого конца до начала загиба и запаять с паяльной кислотой. Кончик жала должен «смотреть» на точку подвеса мормышки, или, по крайней мере, иметь тенденцию к такому направлению.
- Вынуть проволочку из отверстия под леску
- Промыть мормышку в мыльной воде и прополоскать
- Затем надфилем нужно зачистить неровности и покрасить или затемнить мормышку, или оставить её как есть – после двух рыбалок потемнеет сама.

Получится мормышка как «капля» или «овсинка» с вертикальным подвесом.

Для того чтобы сделать свинцовую мормышку тёмной, не обязательно её красить, можно опустить её на часа два в концентрированный раствор марганцовки при температуре примерно 60 °С с добавлением питьевой соды, она станет темно – бурой.

Такие мормышки, как правило, уловисты при ловле без насадки.



Фото 2. Изготовление катанных мормышек:

1 – подготовленные крючки, 2 – после впайки крючков и зачистки, 3 – готовые катанные мормышки – слева окрашенная эмалью ПФ115, справа затемнённая в растворе марганцовки

### **Мормышки с блестящей коронкой и с отверстием под леску**

Сделать штамп для выдавливания коронок:

- Взять гвоздь подходящего диаметра и при помощи надфиля выточить на его конце половинку тела мормышки нужной формы, например в виде капли. Это будет рабочий орган штампа для коронок.

- Отпилить выточенный рабочий орган штампа и припаять его с паяльной кислотой к стальной пластинке толщиной 1-1,5 мм.



Фото 3. Штамп для выдавливания коронок

- Подобрать тонкую ленту или толстую фольгу для коронок из латуни, меди, серебра, золота, нержавеющей стали и т.п.
- Подготовить наковальню из свинца (расплавить горсть свинца в низкой консервной банке)
- Отрезать ножницами кусочек фольги, положить его на наковальню, сверху приставить штамп и не сильно постучать молотком по нему.

На фольге останется вмятина по форме штампа.

- Острыми ножницами вырезать вмятину, получится коронка для мормышки

Отверстие в коронке пробивать не обязательно: для ловли без насадки мормышка должна иметь подвес близкий к вертикальному (как чёртик).



Фото 4 Коронки для мормышек: медь, латунь, нержавейка

- Сделать фиксатор для удержания коронки и крючка при пайке: взять кусочек толстой резины, например ластик, и острым ножом, смоченным в воде, вырезать на его поверхности ступеньку с целью для закладки крючка и ложбинку для закладки коронки.

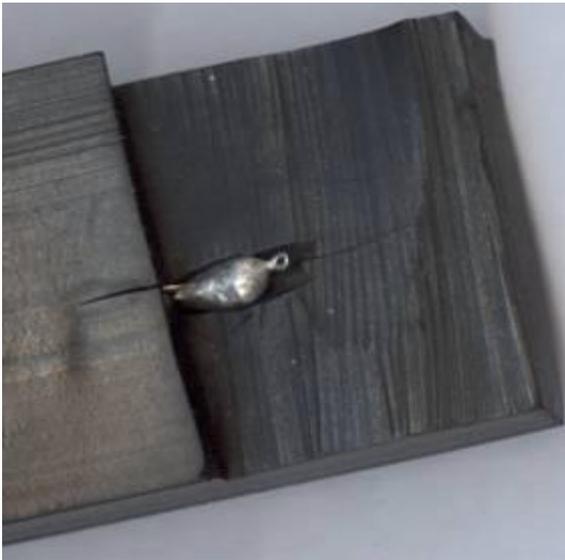


Фото 5. Резиновый фиксатор для взаимной фиксации частей мормышки при пайке

- В щель фиксатора с тыльной стороны коронки, почти параллельно коронке, воткнуть отрезок проволоки из материала, который не паяется, лучше всего из вольфрама. Этот отрезок проволоки даст отверстие под леску в мормышке.
  - Под проволоку заложить заготовленную коронку
  - Подобрать крючок, откусить у него ушко и облудить с паяльной кислотой остаток цевья
  - Облудить вогнутую часть коронки
  - Вставить крючок в щель в ступеньке резинового фиксатора, прижать его к коронке в нужном положении и припаять каплей припоя нужного размера, так чтобы проволока для отверстия под леску оказалась закрытой припоем
  - Вынуть проволоку из отверстия под леску
  - Промыть мормышку в мыльной воде, а затем в чистой воде
- Обработать мормышку надфилем, зачистить коронку шкуркой – нулёвкой и отполировать фетром с пастой ГОИ.



2 3 4 5 6 7 8 1

Фото 6. Мормышки с блестящей коронкой и отверстием под леску:

1 – 3 с серебряной коронкой, 4 – 8 с латунной коронкой

Получится мормышка с блестящей коронкой, подходящая для ловли окуня без насадки. Бисер, кембрик, микропорку, поролон или силиконовый шарик на крючок подбирается под конкретный водоём. Цвет подсадки может быть чёрный, темно-коричневый, красный, вишнёвый, сине-зелёный или синий с перламутровым отливом и др.

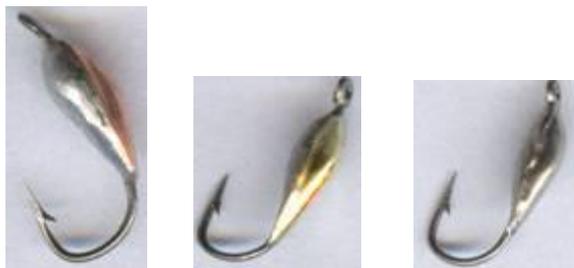
### **Мормышки с блестящей коронкой и с ушком для привязки лески**

- Сделать коронку
- Подобрать крючок с недлинным цевьем таким, чтобы при его укладке на коронку ушко было вплотную к коронке, а загиб крючка начинался сразу у другого края коронки
- Облудить цевье крючка припоем с паяльной кислотой.



Фото 7. Подготовленные крючки с колечком

- Облудить вогнутую часть коронки
- Вложить коронку и крючок в резиновый фиксатор как на фото 5
- Припаять достаточно большой каплей припоя
- Промыть мормышку в мыльной, а затем в чистой воде
- Обработать мормышку надфилем, зачистить коронку шкуркой – нулёвкой и отполировать фетром с пастой ГОИ.



1 2 3

Фото 8 Мормышки с блестящей коронкой и ушком для привязки лески:

1-медь, 2-латунь, 3-нержавейка

Получится мормышка для ловли без насадки с блестящей коронкой и ушком для привязки лески, похожая на мормышку типа «нимфа». Оснащение крючка – в зависимости от конкретного водоёма.

### **Медные мормышки**

Медь имеет удельный вес 8,9 г/см<sup>3</sup>, это всего на 22 % меньше чем у свинца (11,4 г/см<sup>3</sup>). Поэтому из меди можно делать достаточно тяжёлые мормышки.

Технология проста:

- Конец медной проволоки диаметром 2 – 3 мм заточить напильником на конус
- Сделать надфилем или ножовкой по металлу по одной образующей конуса, вдоль его оси, плоское или углублённое место под припайку крючка, получаем заготовку тела мормышки
- Подобрать крючок подходящей длины и формы
- Облудить цевьё крючка

Заготовки частей мормышки показаны на Фото 9



Фото 9. Заготовка тела медной мормышки и облуженный крючок

- Зажать заготовку тела мормышки в резиновом фиксаторе, показанном на Фото 5, так чтобы место под припайку крючка было сверху
- Наложить крючок цевьём в углубление на заготовке тела мормышки, капнуть чуть-чуть кислоты и припаять
- Дождаться остывания припоя и вынуть мормышку из резинового фиксатора
- Промыть мормышку в мыльной, а затем в чистой воде
- Обработать мормышку надфилем, шкуркой – нулёвкой и отполировать её медную часть.

Оснастить крючок по вкусу. На медную мормышку с чёрным бисером как правило хорошо берут по крайней мере окунь и плотва.

Готовая медная мормышка показана на Фото 10. Чёрная бусина на крючке сделана из свинца для утяжеления мормышки .



Фото 10 Мормышка из меди

**Мормышки, чёртики, козы из кончиков стержней для шариковых ручек.**

Из кончиков исписанных стержней для шариковых ручек можно делать чёртики и вертикальные мормышки.

Их вес получается, конечно, поменьше, чем у свинцовых и, тем более, вольфрамовых приманок, но если привязывать их по паре «паровозом», то на них вполне нормально ловить на приличной глубине и на ветру.

Технология изготовления:

- Кончик вытащить из стержня пассатижами или пинцетом.
- На наждачном камне сточить шарик (достаточно просто прикоснуться к вращающемуся точилу).
- Вытолкнуть остаток шарика тонкой иглой
- Промыть кончик:
  - обычные - в любом растворителе: спирт, керосин, бензин, уайтспирит, скипидар, сольвенты, нитрорастворители
  - гелевые - в водном растворе любого моющего средства (в горячей воде лучше)

Получится заготовка для чёртика.

Далее:

- Закрепить кончик (заготовку чёртика) вертикально – воткнуть в толстую резинку (ластик) широким отверстием вверх
- Облудить заготовку изнутри: внутрь на кончике проволоочки капнуть паяльной кислоты, затем облудить припоем посильнее кусочек медной проволоки и опустив его в отверстие заготовки, прогреть заготовку паяльником. Повторять эту операцию до полного заполнения заготовки припоем (припой появится в тонком нижнем отверстии заготовки)
- Взять три крючка размера № 3 , 3,5 (16 ,14)
- Раскусить крючки пополам
- Одну часть крючка с ушком запаять в тонкое отверстие заготовки
- Три крючка запаять в широкое отверстие заготовки
- Промыть чёртик водой
- Покрасить чёрной эмалью марки ПФ-115
- Высушить в течение 2 суток.

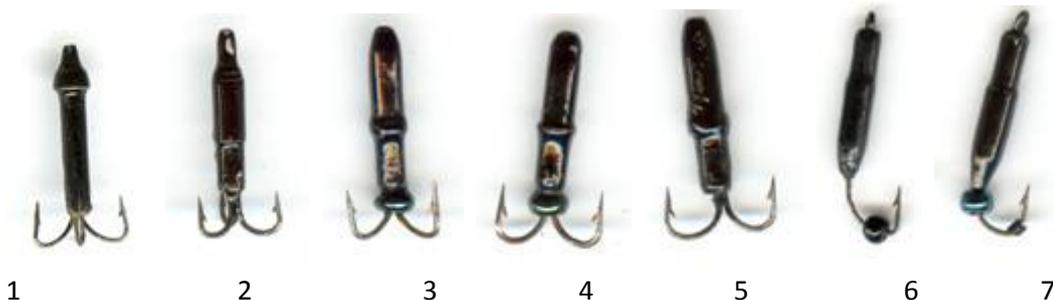


Фото 11. Чёртики (1-2), козы (3-5) и мормышки (6-7) из кончиков стержней шариковых ручек

### Мормышки из вольфрама

Тот, кто имеет возможность достать толстую вольфрамовую проволоку, может делать вольфрамовые мормышки по следующей технологии:

- Взять короткий отрезок вольфрамовой проволоки диаметром 2 – 3 мм и на наждачном камне заточить её конец на конус

- Этот конический конец длиной 5 – 8 мм отрезать на наждачном камне, получится заготовка тела мормышки



Фото 12. Заготовка тела мормышки

Теперь заготовку нужно покрыть медью

Для этого требуется сделать установку для нанесения гальванических покрытий:

- Взять стеклянный или пластиковый стакан или нижнюю половину пластиковой бутылки

- Из медной проволоки скрутить спираль в виде цилиндрической пружины диаметром чуть меньше внутреннего диаметра стакана, а высотой на 1 см ниже стакана и вставить её в стакан

- Сверху на стакан, поперёк него, положить кусок проволоки и на нём подвесить зажим типа «крокодил» с расплюснутыми концами, в котором защемят вольфрамовую заготовку мормышки за её концы.

Медную спираль в стакане присоединить к отрицательному полюсу источника постоянного напряжения, а проволоку, на которой висит «крокодил» с вольфрамовой заготовкой, присоединить к отрицательному полюсу источника питания. Знаки полюсов источника питания можно определить при помощи тестера.

В качестве источника питания постоянного тока годятся любые зарядные устройства, например для мобильных телефонов.

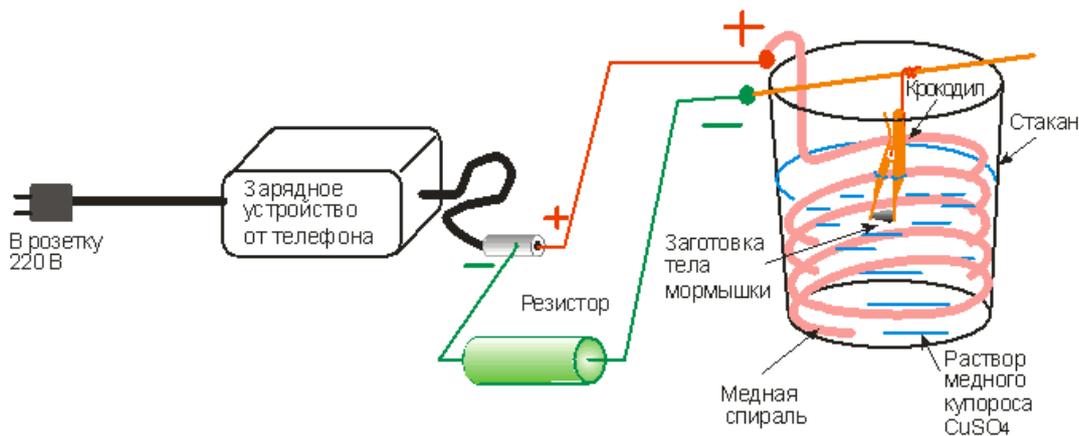


Рис. 1 Схема установки для меднения

Для успешного нанесения медного покрытия рабочий ток должен быть примерно 40 миллиампер. Поэтому в цепь тока нужно включить резистор, сопротивление которого нужно рассчитать по формуле: где

$U$  – напряжение источника постоянного тока, В. Оно обычно указывается фирменной табличке зарядного устройства или в инструкции по эксплуатации к нему.

$I$  – рабочий ток, равный 0,04 А.

Значения требуемого сопротивления резистора и его минимальная мощность в зависимости от напряжения источника питания указаны в таблице:

Напряжение источника, В	Сопротивление резистора, Ом	Минимальная мощность резистора, Вт
4	100	0,16
6	150	0,24
8	200	0,32
10	250	0,40
12	300	0,48

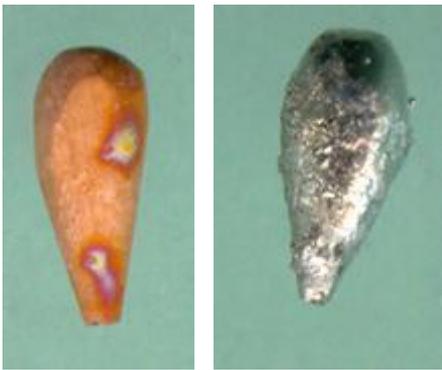
Теперь нужно включить источник питания и залить стакан очень концентрированным раствором медного купороса: раствор должен быть насыщенным, т.е. на дне сосуда должен постоянно оставаться не растворяющийся осадок. Медный купорос продаётся в магазинах для садоводов.

Количество залитого раствора должно быть таким, чтобы вольфрамовая заготовка тела мормышки была полностью закрыта раствором.

Минут через 20-30 заготовка будет покрыта слоем меди толщиной примерно 0,1 мм.

Источник питания можно выключить, заготовку мормышки вынуть из раствора, промыть в чистой воде и высушить.

Далее заготовку нужно облудить. Для этого нужно сделать ванночку с расплавленным припоем размером примерно с напёрсток. Заготовку окунуть в паяльную кислоту и в ванночку с расплавленным припоем.



1 2

Фото 13. Заготовка тела мормышки после меднения – 1 и после лужения -2.

Остаётся припаять крючок к телу мормышки. Для этого нужно подготовить крючок с коротким цевьём и колечком (так же как описано выше). Цевьё нужно отпустить, т.е. снять закалку: 5-10 раз на полсекунды поместить цевьё в пламя зажигалки. Нагрев до красна не допустим, т.к. цевьё перекалится, станет очень хрупким и при дальнейшей обработке сломается. Теперь при помощи круглогубцев нужно изогнуть цевьё по форме тела мормышки и так, чтобы остриё крючка имело тенденцию направления в точку привязки лески. Цевьё облудить с паяльной кислотой. Зажать заготовку тела мормышки и крючок в резиновый фиксатор, и кратковременно приложить жало паяльника с минимальным количеством припоя. Паяльник должен быть самым маломощным 20 – 25 Вт.

Теперь мормышку можно окрасить в чёрный цвет то же эмалью ПФ-115.



1 2

Фото 14. Вольфрамовая мормышка: 1 - после припайки крючка и зачистки наждачной шкуркой; 2 - после окраски.



1 2 3 4 5 6 7 8

Фото 15. Вольфрамовые мормышки. Мормышка за №2 в мае – июне 2008 года проявила себя лучше других.

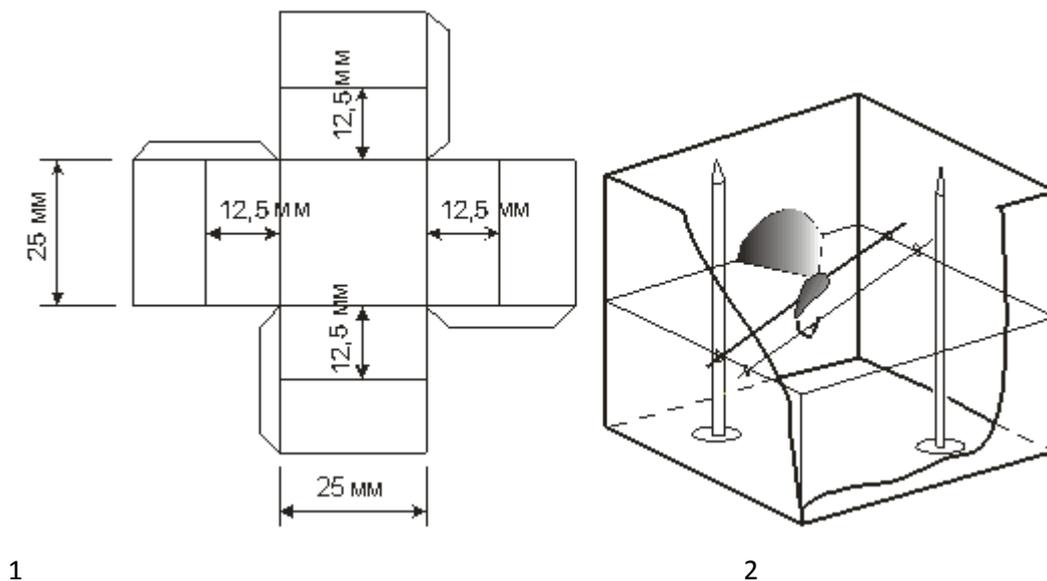
### Копирование уловистых мормышек

Когда в процессе ловли обнаруживается очень уловистая мормышка, то появляется опасение потерять её, а также желание иметь таких мормышек много.

Для клонирования мормышки нужно сделать с неё форму для отливки таких мормышек из свинца. Для мелких - из эпоксидной смолы, для крупных форма может получиться и из гипса или алебастра.

Порядок изготовления формы:

- Из плотной бумаги (из ватмана) склеить открытую коробочку – кубик с размерами длина, ширина и высота по 25 мм (Рис. 2).



1

2

Рис. 2. Коробочка для изготовления литейной формы: 1 – выкройка из ватмана, 2 - закладка мормышки-оригинала в коробочку.

- Внутри коробочки, на дне, приклеить конторским силикатным клеем два гвоздика длиной 25 – 30 мм, шляпками вниз. (Рис. 2). Точки приклеивания гвоздиком находятся на одной из диагоналей дна коробочки на расстоянии примерно 6 мм от углов.

- Подготовить мормышку, которую мы собираемся клонировать.

· Вставить в её отверстие для лески кусочек проволоки (плотно).

· Окунуть мормышку с проволокой в густой мыльный раствор (густота жидкого киселя) и высушить.

- Подготовленную мормышку с проволокой заложить в коробочку, в которой приклеены гвоздики.

Мормышка должна располагаться в средней горизонтальной плоскости. Проволочка должна проходить сквозь стенки коробочки. Мормышка должна быть закреплена в горизонтальном положении и не должна проворачиваться. Для этого сквозь коробочку нужно пропустить ещё одну проволочку, которая удерживает мормышку в горизонтальной плоскости.

- Приготовить эпоксидный компаунд: общий объём должен быть чуть больше половины объёма подготовленной коробочки, в нем должно быть примерно 4 - 6 частей смолы, например типа ЭД-20 и 1-2 части (по объёму) отвердителя. Компаунд должен быть холодного отверждения.

- Компаунд тщательно промешать и выдержать минут 5

- Залить компаунд в подготовленную коробочку, его уровень должен дойти до проволочки, вставленной в отверстие для лески и до крючка.

- Через 4 – 6 часов компаунд отвердеет.

Получена нижняя половина формы для литья мормышки

На её поверхности, напротив толстой части тела мормышки нужно сделать конусный выступ из пластилина или другого мягкого материала, который в дальнейшем сформирует литник, т.е. отверстие в форме для заливки расплавленного свинца.

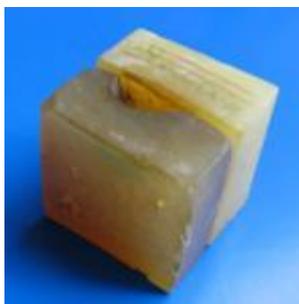
Теперь поверхность формы с выступом под литник, в том числе и концы гвоздиков, нужно намазать густым мыльным раствором и высушить.

Залить компаунд в верхнюю часть формы до верха коробочки.

После отверждения компаунда (через 4 –6 часов) форма готова. Нужно удалить с неё бумагу (можно отмочить в горячей воде), разнять половины, удалить конус, служивший для формирования литника, осторожно вынуть мормышку с проволоочкой.



1



2

Фото. 16. Эпоксидная литейная форма для копирования мормышек: 1 - раскрыта, 2 – закрыта.

Мормышки, отлитые в этой форме, будут идентичны той мормышке-оригиналу, с которой форма сделана.



1



2

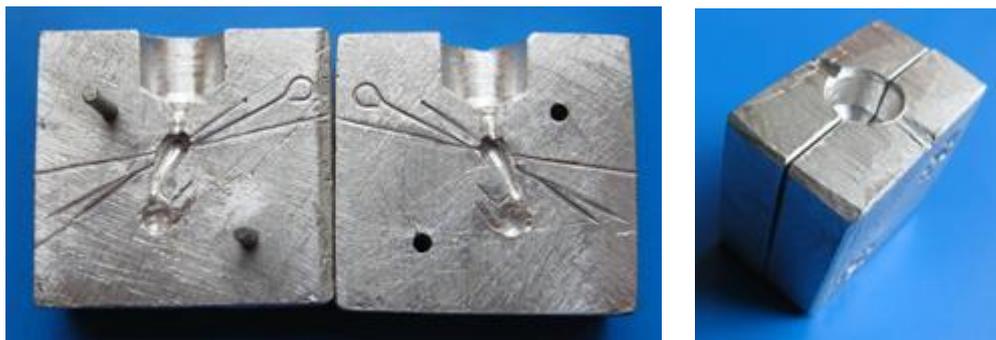
Фото. 17. Мормышки – копии уловистых

На фото. 17 мормышка №1, как и её оригинал, в настоящее время утраченный, особенно уловиста, причём на разных водоёмах – на прудах, карьерах, речках.

Для крупных мормышек, в таком же порядке, можно делать формы из гипса или алебаstra, т.е. вместо эпоксидного компаунда использовать жидкий гипсовый или алебастровый раствор. Этот раствор должен быть очень жидким и текучим. После изготовления гипсовые и алебастровые формы нужно высушить в течение недели, чтобы в них не оставалось влаги. При заливке свинца остатки влаги интенсивно испаряются и дают раковины на мормышке или приводят к растрескиванию литейной формы.

**Отливка свинцовых мормышек в литейной форме**

Наилучшие и весьма долговечные литейные формы получаются из мягкого электротехнического алюминия (Фото 18), но для изготовления таких форм требуются сверлильный станок, набор свёрл и мощные тиски.



1  
Фото 18. Литейная форма из алюминия: 1 – раскрыта, 2 - закрыта

Литейные формы из эпоксидной смолы (Фото 16) и гипса менее долговечны, но для обеспечения индивидуальных потребностей рыболова в мормышках их срок службы вполне достаточен.

Если есть литейная форма, то количество операций при отливке мормышек минимально:

- Подобрать крючок, откусить излишек цевья и облудить остаток цевья
- Заложить крючок и проволочку для отверстия под леску в одну половинку формы и наложить вторую половинку формы
- Залить расплавленный свинец в форму, остудить, открыть форму и вынуть мормышку
- Удалить с мормышки излишки свинца в местах разъёма формы, зачистить её надфилем и мелкой наждачной шкуркой.
- Покрасить или затемнить мормышку.

#### Утяжеление готовых мормышек

Чтобы увеличить вес безнасадочной мормышки можно на её крючок вместо стеклянного бисера поставить бисер из свинца. Свинцовый бисер сделать просто:

- Откусить кусочек свинца нужного веса
- Скатать из него шарик между днищами двух сковородок или между шершавыми поверхностями двух керамических плиток
- Слегка сплющить его
- Проколоть иглой отверстие диаметром 0,5 – 1 мм
- Кромки отверстия развальцевать
- Нанизать несколько таких бисерин на отрезок лески толщиной 0,4 – 0,8 мм
- Растянуть леску с бисеринами между двумя жёсткими опорами (два гвоздя, вбитые в доску, ножки стула и т.п.)
- Покрасить эмалью типа ПФ-115 нужного цвета: чёрный, красный, жёлтый, белый.

- Высушить в течение трёх суток

- Снять бисерины с лески.



Фото 19. Чёрные бусины из свинца.

Мормышка с таким бисером становится тяжелее, чем со стеклянным или пластмассовым, а её уловистость бывает не хуже, а может оказаться и лучше.

### Подготовка крючков для мормышек

Сейчас приобрести острые и зацепистые крючки не проблема. Но у некоторых рыболовов ещё остались старые запасы колюбакинских крючков, остроту которых и зацепистость можно довести до уровня крючков зарубежных производителей.

Многие знают, что наилучшей колющей способностью обладает шило, с трёхгранной заточкой острия. Грани такого шила образуют острый угол  $60^\circ$ . При введении в прокалываемый материал эти грани надрезают края отверстия и облегчают процесс прокалывания. Трёхгранным шилом диаметром 3 мм ничего не стоит например проколоть книгу или стопку бумаги толщиной 25 мм.

Если у колюбакинского крючка при помощи плоского и круглого алмазных надфилей жало заточить под три грани и отполировать (Фото 20), то он долго сохраняет неизменной свою колющую способность.



Фото 20. Трёхгранная заточка крючка.

Усилие на кончике жала при подсечке зависит от формы изгиба крюка. Колющее усилие  $F_{\text{прокола}}$  равно произведению силы натяжения лески  $F_{\text{лески}}$  на косинус угла  $\alpha$  между направлениями жала и лески:

$$F_{\text{прокола}} = F_{\text{лески}} \times \cos \alpha$$

Наибольшее колющее усилие создаётся на жале тогда, когда  $\cos \alpha = 1$  (наибольшее значение косинуса), т.е. когда угол  $\alpha = 0$ . В этом случае жало крючка направлено в одну линию с натянутой леской, см. Рис. 3.

Это условие выполняется у крючков, у которых жало направлено в точку привязки лески. Этот факт учитывают зарубежные производители крючков: у крючков для вязания нахлыстовых мушек жало и ушко загнуты навстречу друг другу.

Поэтому при пайке или отливке мормышки крючок должен закладываться в неё так, чтобы его жало было направлено в точку выхода лески из мормышки.

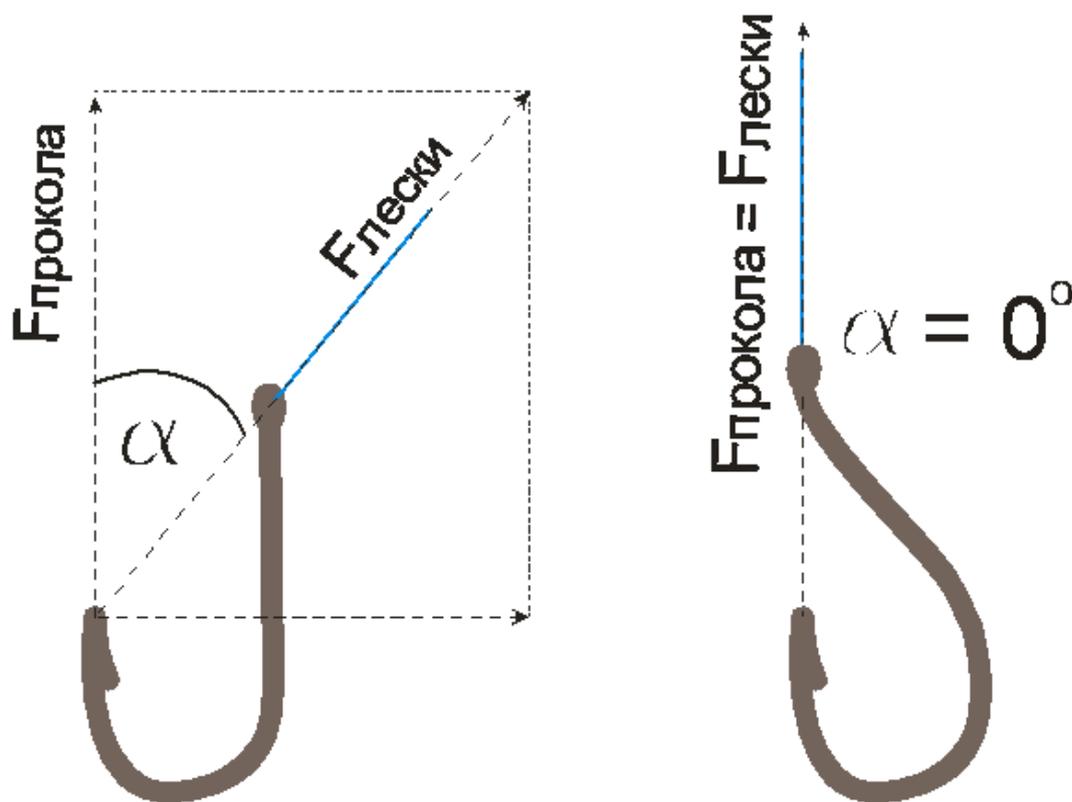


Рис. 3. Иллюстрация зависимости усилия прокола от формы изгиба крючка.

### Крючки для подвесок

Как правило, при ловле без насадки применение подвески, т.е. дополнительного крючка расположенного выше мормышки, увеличивает общее количество поклёвок за время рыбалки.

Если в качестве подвески ставится крючок, свободно скользящий по леске, то он должен действительно свободно перемещаться по леске. Для этого его ушко должно быть слегка отогнуто в сторону, противоположную жалу. Если этого не сделать, при опускании мормышки крючок из-за сопротивления воды смещается по леске вверх и часто там застревает. Крючок с отогнутым ушком легко догоняет мормышку при опускании. Поскольку отгиб ушка в сторону, противоположную жалу, уменьшает зацепистость крюка, нужно жало по возможности подогнуть к цевью так, чтобы остриё было направлено в точку выхода лески из ушка крючка. В результате таких манипуляций крючок приобретает вид, показанный на фото .



Фото 25. Крючок для подвески

Снизу под свободно скользящим крючком должен быть стопор. Если сделать его в виде крупного шарика из чёрной резинки диаметром 3 – 4 мм, то уловистость подвески возрастает, особенно если на неё одета крупная чёрная бисерина.

Кроме рассмотренных способов изготовления мормышек известны и другие, описанные в соответствующей литературе:

- На предварительно облуженное цевьё крючка навивают тонкую медную проволоку с формированием «муравья», «капли», «груши», «бочонка» и последующей пропайкой обмотки
- На цевьё крючка напаивают свинцовые шарики, один или два, получают соответственно «дробинка» или «муравей»
- Симметричный лепесток из фольги изгибают вдоль оси симметрии под прямым углом и он служит коронкой, на которой паяют мормышку
- К крупинке вольфрама очень тонкой медной проволокой приматывают цевьё крючка, а затем всё вместе пропаявают.
- В овальный плоский каркас из медной проволоки закладывают крючок и заливают припоем.

При любом способе изготовления мормышки, если её угол наклона к вертикали после привязи на леску, направление жала крючка и заточка крючка будут делаться так как описывалось выше, то на рыбалке поклёвок будет больше, а сходов меньше.

Есть смысл руководствоваться теми же принципами и при выборе мормышек во время покупки готовых.